

簡 報

牙科技工尺的設計

曲國田

筆者根據教導牙醫系學生作牙科實驗的經驗，發現學生在作某些實驗工作時，常常因為缺乏適當的測量工具，而使得實驗工作和實驗作品，做的不正確或不完美或甚至作品失敗而需要重作。筆者有鑑於此，於是設計了一支技工尺，希望能夠提供給牙醫系學生，甚至牙醫師和技工使用，以彌補測量工具之不足，而使工作順利。以下介紹此技工尺的製作方法和其外形及功用：

(1)：取一支 15 公分長的塑膠尺，一般文具店出售者即可。

(2)：首先將零刻度處以前的空白塑膠部份，沿着零刻度和 15 刻度的連線切去。(圖 1 A)。再由零刻度以上 6 mm 處理由量角器作一約 30 度的斜切。(圖 1 B)。此部份設計的功用為凡由零刻度起的測量工作，均可用此部份，例如：(-)：鑄造實驗時，鑄造圈內襯紙和鑄造

圈列端距離 3 mm 的測量。(二)：咬合實驗時，前牙的垂直過咬和水平過咬的口內測量。(三)：牙髓病實驗時，reamer, file 工作長度 (working length) 的測量等等。另外，由零刻度起 13 mm 處，在塑膠尺上鑽一小孔。(圖 1 C)。如果面弓 (face bow) 是用 arbitrary condylar head 作轉移 (transfer) 的後方參改點時，可用此小孔設計，快速的在皮膚上點繪出該參改點來。

(3)：在塑膠尺的另一端 (15 cm 刻度端)，經由量角器，做 -10 度的斜切，使尺成為 80 度的斜面。(圖 2)。此部份設計的功用如：全口假牙實驗時，咬合蜡堤 (occlusion wax rim) 前牙部份 80 度角度的製作等。

(4)：在尺的中央部份，作圖 3 的切割。切割部份的長為 2 cm，高為 6 mm。切割後的中央留下來的部份，長亦是 2 cm。此部份的設計，對鑄造實驗特別有用。於鑄造實驗作腊型

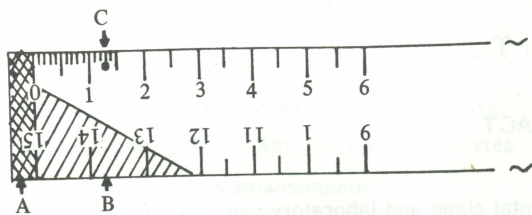


圖 1 A：交叉斜線部份為自零刻度以前之切除
 B：斜線部份為自 6 mm 高處起作的 30 度的斜切
 C：自 13 mm 處所鑽的圓孔

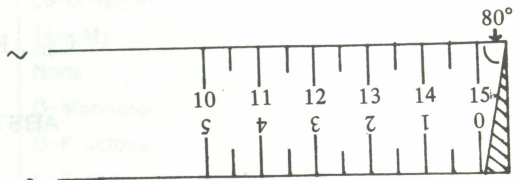


圖 2：斜線為切掉的部份，使尺成為 80° 的斜面。

台北醫學院牙醫學系
 民國七十七年四月二十七日受理

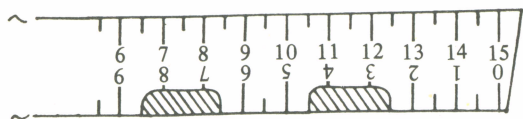


圖 3：斜線部份為切割部份，寬為 2 cm，高 6 mm

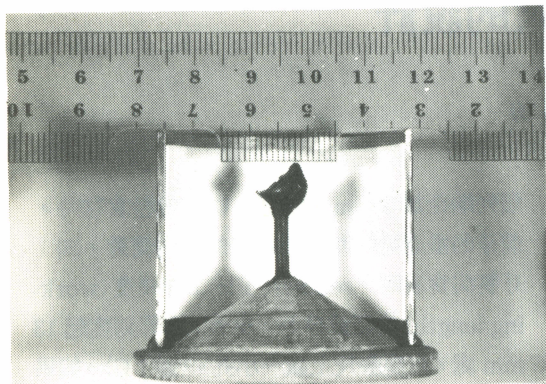


圖 4：技工尺用於調整臘型高度的情形

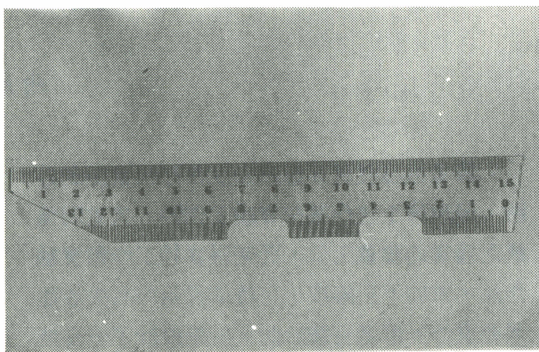


圖 5：技工尺的完成品的外形

包理工作時，腊型在鑄造鋼圈內位置高低的調整，可藉本尺準確的完成腊型定位。其操作方式如下：以尺的凹槽部份跨在鑄造圈上，檢視技工尺中央 6 mm 突起部份和腊型接觸的情形，來調整腊型位置的高低。因為尺經過切割

留下的中央部位為 6 mm 高，所以當腊型接觸中央部位時，就是腊型的正確位置。(圖 4)。

圖五是本尺的完成品全圖。相信本技工尺可以讓使用者工作更順利，而老師們在檢查學生作品時，也有一個明確的標準。

A new ruler for dental clinic and laboratory use

CHIU, KWO-TIEN

ABSTRACT

This paper describes a special ruler for dental clinic and laboratory use. By modifying and cutting the common straight ruler to a special form, the ruler can be used in many fields. For example, the distance from wax pattern to the top end of casting ring can be easily and exactly measured by this ruler.