

私立臺北醫學院九十學年度第一學期期中考試(命)題紙

系級	科目	授課教師	考試日期	學號	姓名
牙五	RPD Lab	木不哲堂	91年1月3日第 節		
※①請注意本試題共 張。如發現頁數不足及空白頁或缺印，應當場請求補齊，否則缺少部份概以零分計。 ②每張試題卷務必填寫(學號)、(姓名)。					

- 1.何謂「盒埋」，其目的為何？請簡述之
- 2.盒埋前，我們要檢查模型與 flask 間有沒有足夠 space。請問要檢查的項目包括哪些？
- 3.請問我們在包埋蠟型時共用了幾層石膏？分別為何種石膏？用此材料其目的為何？
- 4.一般樹脂聚合方式可分為慢速聚合和快速聚合。請問其條件分別為何？
- 5.去盒埋的重點為施力方向。請問其正確之施力方向為何？
- 6.如何將於 master cast 上設計好的 path of insertion 精確的轉移到病人口內？
- 7.如上題，可使用何種材料？其須具有何種特性？
8. casting 時需要耐高溫又不易變形之模型稱為什麼？(in English)
9. 複製模型時，在 master cast 上需做三種堵凹，分別為何？
- 10.What is beading?
- 11.Casting 時要如何選擇金屬包埋材？
- 12.Polish 時 low speed 手機需調整至_____ (正 or 逆)轉，此方位在 low speed 手機上之英文簡示為_____
- 13.Polish 時可取代砂紙由粗到細磨光之器械為_____
- 14.Polish 最後二步驟為
 濕的 _____ + _____
 乾的 _____ + _____
- 15.造成假牙變色的原因？
- 16.Polishing 的目的？
- 17.下列敘述何者正確？
 - a. Individual tray 與牙齒之間要有 3mm 的空間，以提供給印模材
 - b. 若印模材為 alginate，則不需有 stopper
 - c. 印模材的厚度最好不要一樣，因為可提供 press impression technique
 - d. 若印下顎時，有無印出 lingual pouch 均可
- 18.以下對本實驗中之敘述，individual tray 的製作何者為非？

私立臺北醫學院 九十 學年度第 一 學期 期中 考試 (命 試) 題紙

系 級	科 目	授 課 教 師	考 試 日 期	學 號	姓 名
牙 五	RPD Lab	林哲堂等	91 年 1 月 9 日 第 _____ 節		

※①請注意本試題共 _____ 張。如發現頁數不足及空白頁或缺印，應當場請求補齊，否則缺少部份概以零分計。
 ②每張試題卷務必填寫(學號)、(姓名)。

- a. lower individual tray 可不放 stopper，也不需 spacer
- b. upper individual tray 在 labial frenum 處要距離 2mm
- c. 若厚度不一致，可再加 tray resin 補到厚度一致
- d. 上、下 individual tray 都要打洞，以提供印模材 retention

19. 本實驗中 splint cast 上的 Notch 其 size 為 _____ 的等腰三角形。

20. 本實驗的 master cast 是利用 _____ 來找出我們最後的 path of insertion。

21. 利用什麼方法我們可將 cast 於 packing 完後之後再度對回咬合器上？

22. 本實驗中，用來刻出 gingival margin 的器械為何 _____，又前牙 gingival margin 刻畫的角度為 _____，後牙 gingival margin 刻畫的角度為 _____。

23. Esthetic wax up 的目的有哪些？

24. 下顎舌測的 Denture base 在 wax up 時應有 _____ 的外型，以便牙齒有自然活動的空間。

25. 有關 esthetic wax up 的敘述何者為誤？

- a. 需考慮病人的年齡，再決定 gingiva 的厚度、高度等
 - b. Denture base wax up 時最好是 knife edge
 - c. 上顎有無 "S" curve 對發音的幫助不大
 - d. 牙齦緣的厚度至少 1mm
- A. ab B. ac C. ad D. abd

26. "S" curve 的重要性為何？

- a. 幫助咀嚼
- b. 協助發音
- c. 讓舌頭無異物感
- d. 使病人能感覺有真實感

27. ~36. 是非

27. 製作 individual tray 時前牙 anteriovestibular 邊緣距 sulcus 底緣為 3mm，而 posterovestibular 邊緣距底部為 2mm。

28. 在模型上 prepare occlusal rest seat 時，其和 minor connector 交界處角度應小於 90 度。

29. 在模型上兩顆牙齒之間 prepare occlusal rest seat 時，由 contact point 向兩邊各擴展 1mm，修出 1.5mm 的平行面作為 embrassure rest occlusal surface 的 clasp arm 所需要的空間。

30. 在做 individual tray 時，調粉液攪拌均勻後，需蓋上蓋子，等到 dough stage 才拿出開始製作。

私立臺北醫學院 九十學年度第 一 學期 ~~期中~~ ^{期末} 考試 (試) 命題紙

系級	科目	授課教師	考試日期	學號	姓名
牙五	RPD Lab	林哲聖	91年 1 月 3 日第 ___ 節		
※①請注意本試題共 _____ 張。如發現頁數不足及空白頁或缺印，應當場請求補齊，否則缺少部份概以零分計。 ②每張試題卷務必填寫(學號)、(姓名)。					

31. 如以 alginate 印模，則 individual tray 預留印模材的空間要有 3mm。
32. Burn out 是用可調節溫度的火爐，均勻地加熱鑄模，以使所有的蠟全部蒸發。
33. Burn out 時，要將鑄造環放入火爐前要泡水 5 分鐘。
34. Burn out 加熱時，火爐溫度在 250 度 C 維持 30 分鐘。
35. 將 casting ring 放入 oven 前，要將 casting former 取下。
36. 我們所用的鑄造機稱為高週波鑄造機。
37. 在 wax up for framework 時，major connector 用 2 層 _____ gauge sheet wax 來貼，貼第一層時，在 mesh 處要往 internal finish line 延伸 _____ mm，retentive arm 用 _____ gauge 半圓蠟來做，I-bar 則用 _____ gauge 半圓蠟來完成。
38. 何謂 Design transfer?
39. Spruing 分哪 3 種?
40. 鑄道的要求(三點)?
41. 氣體流通道(Vent)的重點為何?